

COMUNE DI PANCHIA'

Provincia di Trento

1 / OTT 2019

DICHIARAZIONE CARICHE E INCARICHI

Prot. N° 3334 (ai sensi del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n.33)

Cat. Clas. Fasc.

Il sottoscritto **ZENI ALESSANDRO**, nato a **TRENTO** il, **04/11/1979**codice fiscale **ZNELSU79S042378Q**, in qualità di

CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Panchià, ai fini di cui all'art. 14 comma 1 lett. d) ed e) del D-Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 (obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali), sotto la propria responsabilità

DICHIARA:

- ☒ di non essere titolare di alcuna altra CARICA presso enti pubblici o privati;
☐ di essere titolare delle seguenti CARICHE presso enti pubblici o privati, con i relativi compensi (indennità – gettone – ecc) a qualsiasi titolo corrisposti:

Soggetto conferente	Tipologia incarico/carica/consulenza	Data inizio incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza *

- ☒ di non essere titolare di alcun altro INCARICO con oneri a carico della finanza pubblica;
☐ di essere titolare dei seguenti INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica e con i relativi compensi:

Soggetto conferente	Tipologia incarico/carica/consulenza	Data inizio incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza *

Si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni dei dati di cui sopra.

Trattamento dati personali

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679 e del Decreto legislativo 30 giugno 2003 circa il trattamento dei dati raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati anche con strumenti informatici esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Panchià, **01/10/2019**

X Zeni Alessandro
Firma

* L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.