

DICHIARAZIONE CARICHE E INCARICHI
(ai sensi del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n.33)

ANNO 2022

Al Comune di Tesero - Sede

La sottoscritta dott.ssa Chiara Luchini, nata a Trento il 21.07.1976, codice fiscale LCHCHR76L61L378G, in qualità di Segretario e Responsabile del Servizio Segreteria del Comune di Tesero, ai fini di cui all'art. 14 comma 1 lett. d) ed e) del D-Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 (**obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali**), sotto la propria responsabilità

DICHIARA

☒ di **non** essere titolare di alcuna altra **CARICA** presso enti pubblici o privati;

☐ di essere titolare delle seguenti altre **CARICHE** presso enti pubblici o privati, con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

ENTE	CARICA	COMPENSO CORRISPOSTO

☐ di **non** essere titolare di alcun altro **INCARICO** con oneri a carico della finanza pubblica;

☒ di essere titolare dei seguenti **INCARICHI** con oneri a carico della finanza pubblica e con i relativi compensi:

INCARICO	COMPENSO SPETTANTE
CONSIGLIO CONTABILI RAGNIFICAC	331,20
CONSIGLIO CANTILESE COMMISSIONE	360,00

Si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni dei dati di cui sopra.

Luogo e data

TESERO 10/01/2022

Il Dichiarante

